

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

po zmianach w dniu 21 listopada 2017 roku.

na zakup i dostawę, montaż i uruchomienie urządzeń sterylizacyjnych wraz z adaptacją pomieszczeń pod ich montaż w Powiatowym Centrum Medycznym w Grójcu sp. z o.o

Przedmiotem zamówienia jest dostawa, montaż i uruchomienie sterylizatora przelotowego o pojemności 6 jednostki wsadu (wg PN-EN 285) o następujących granicznych parametrach techniczno-użytkowych:

Lp.	Opis parametru	Wymagalność
1	Urządzenie fabrycznie nowe, rok produkcji nie wcześniej niż rok 2017	TAK
2	Pozioma przelotowa komora	TAK
3	Pojemność komory-6 jednostki wsadu	TAK, podać
4	Urządzenie z własną elektryczną wytwornicą pary zasilana energią o mocy 30-50kW wytwarzająca parę z wody dejonizowanej o parametrach zgodnych z PN-EN 285	TAK
5	Konstrukcja urządzenia umożliwia jego transport przez drzwi o szer. 100cm	TAK, podać wymiary
6	Program sterylizacji parowej 134 i 121°C, Max czas najdłuższego programu 65 min.	TAK
7	Program testujący szczelność	TAK
8	Sterowanie i kontrola pracy za pomocą sterownika mikroprocesorowego umożliwiającego podłączenie systemu monitorowania kosztów	TAK
9	Sterownik wyposażony w ekran dotykowy po stronie załadowniczej. Po stronie wyładowniczej wyświetlacz. Dostęp do ustawień z następujących poziomów: użytkownik, kierownik, serwis wewnętrzny	TAK, opisać sterownik
10	Po stronie załadowniczej prezentacja w czasie rzeczywistym parametrów procesu. Po stronie	TAK

	wyładowczej prezentacja czasu pozostałego oraz nazwy i numeru programu	
11	Wszystkie komunikaty, alarmy i napisy w języku polskim. Koniec procesu sygnalizowany dźwiękowo i wizualnie	TAK
12	Pomiar ciśnienia w komorze niezależny od ciśnienia atmosferycznego	TAK
13	Zabezpieczenie danych procesów w przypadku zaniku napięcia	TAK
14	Możliwość rejestracji parametrów procesów w postaci wydruku za pomocą wbudowanej drukarki	TAK, załączyć przykładowy wydruk
15	Po stronie załadowniczej manometry wskazujące ciśnienie w komorze i ciśnienie pary zasilającej	TAK
16	Komora, drzwi, płaszcz grzewczy, wytwornica ramy i orurowanie wykonane ze stali kwasoodpornej	TAK
17	Drzwi komory zabezpieczone przed zamknięciem w przypadku natrafienia na opór	TAK
18	Drzwi automatycznie blokowane podczas procesu. Wytrzymałość uszczelki w odniesieniu do ilości cykli powinna być nie mniejsza niż 500	TAK, podać jaka
19	Zabezpieczenie przed jednoczesnym otwarciem drzwi po stronie załadowniczej i wyładowczej. Możliwość uwolnienia wsadu w przypadku awarii przez pracownika obsługi.	TAK
20	Konstrukcja urządzenia nie wymaga dodatkowych elementów montażowych typu cokół, fundament	TAK
21	Próżnia w komorze wytwarzana za pomocą wbudowanej pompy próżniowej	TAK
22	Urządzenie wyposażone w wózek wsadowy do komory umożliwiający umieszczenie koszy i kontenerów. Kosze ze stali nierdzewnej.	TAK

23	Urządzenie dostarczone powinno być wraz z oprogramowaniem obsługi procesów (komunikacja w języku polskim)	TAK
24	System uzdatniania wody zamknięty wyposażony w filtrację, zmiękcacz, moduł odwróconej osmozy, zbiornik magazynujący wodę	TAK
25	Urządzenie zgodne z dyrektywą 97/23/EC oraz normami PN EN 285 i PN EN 17655 i dyrektywą medyczną 93/42/EEC	TAK
26	Powierzchnie zewnętrzne powinny być łatwe w utrzymaniu czystości	TAK
27	Poziom hałasu mniejszy lub równy 65dB	TAK, podać

Deklarowany okres gwarancji od daty podpisania przez strony bezusterkowego protokołu odbioru wynosi 36 miesięcy. Gwarancja musi obejmować wymagane przeglądy techniczne oraz wymianę podzespołów zużywalnych takich jak uszczelki, przewody, zaciski, smary.

Maksymalny czas usunięcia awarii od momentu jej zgłoszenia wynosi do 24 godzin.

Dostępność części zamiennych powinna być nie mniejsza niż 15 lat, zaś liczba napraw powodująca wymianę podzespołu na nowy wynosi 2 (dwie naprawy).

Dostawca jest zobowiązany do przeprowadzenia szkolenia personelu obsługującego potwierdzonego pisemnym protokołem (dwa razy w ciągu roku od czasu uruchomienia).

Dostawca zobowiązany będzie do demontażu obecnie zamontowanego sterylizatora typu Chirana Brno PS 625 PA oraz jego utylizacji. Wykonawca zobligowany jest do wykonania niezbędnych przyłączy zapewniających prawidłowy proces sterylizacji dla opisanego w/w urządzenia oraz wykonanie prac remontowych zgodnie z wymogami dla pomieszczeń sterylizacji w obiekcie szpitalnym.

W tym celu przewiduje się wykonanie następujących prac:

- Zamurowanie wykłutych otworów;
- Wykonanie nowej instalacji elektrycznej pomieszczenia sterylizatorni;
- Wykonanie przyłączy elektrycznych i sanitarnych;
- Malowanie ścian i sufitu pomieszczenia sterylizatorni (32m² strona załadowcza i wyładowcza);
- Demontaż istniejącej posadzki;

- Wykonanie nowej posadzki z żywicy epoksydowej lub poliuretanowej z zespolonym cokołem.
- Wykonawca na własny koszt wykonana niezbędny otwór w ścianie bądź zdemontuje istniejące drzwi do pomieszczenia CS i po dostawie przywróci je do pierwotnego stanu

Po zakończeniu montażu sterylizatora i jego uruchomieniu, Wykonawca prześle Zamawiającemu kompletną dokumentację techniczną i budowlano -montażową.

Obecna dokumentacja pomieszczenia istniejącej sterylizatorni do wglądu w siedzibie zamawiającego.